



PE Kastenfass Auslaufhahn

D Armatureneinbau am Beispiel eines 1 Zoll Auslaufhahn (Best. Nr. 1304)
mit Einschraubgewinde (Best. Nr. 1398)
in ein PE Kastenfass 450 Liter (Best. Nr. 10097)

Seite 2 - 3

Einschraubgewinde (Kunststoff) mit Aussengewinde
(Best.-Nr. 10910 - 10914)

Seite 4

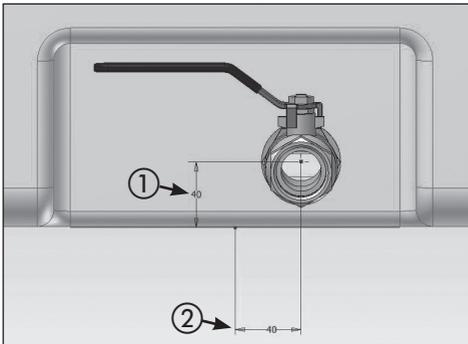


Einschraubgewinde (Messing vernickelt) / Durchschraubgewinde



Draht von Auslaufbohrung zur Einfüllöffnung einziehen.

Einschraubgewinde mit Dichtung auffädeln und zur Auslaufbohrung gleiten lassen.



PE Kastenfass 125 l nur mit Durchschraubgewinde

PE Kastenfass 125 l und 200 l mittiger Versatz (Maß ②)

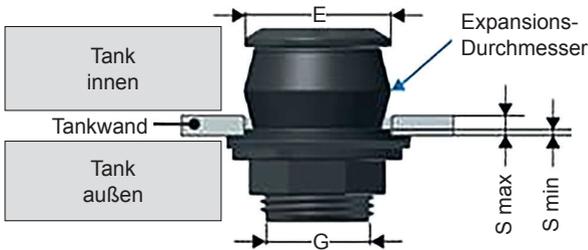
Fassgröße	Gewinde	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
	Gewinde Außendurchmesser	26,44	33,25	41,91	47,8	59,61
PE Kastenfass 125 l	① min / ② nur mit Durchschraubgewinde	40/40	40/40	-	-	-
PE Kastenfass 200 l	① min/ ②	50/40	53/40	55/55	61/55	66/55
PE Kastenfass 450 l	① min	45	50	50	55	60
PE Kastenfass 600 l	① min	70	73	75	81	86

Tabelle 1



Auslaufhahn durch die Mutter am Einschraubgewinde senkrecht ausrichten.

Einschraubgewinde (Kunststoff), Best.-Nr. 10910 - 10914



1. Bohren entsprechend der Tabelle 2. Bei PE-Kastenfassern kann die Lage der Bohrung aus Tabelle 1 Seite 2 entnommen werden.
2. Schleifen mit Schleifpapier: entfernen Sie alle scharfen Kanten innen und außen.
3. Setzen sie das Einschraubgewinde (ohne dies zu demontieren) von außen ein.
4. Halten Sie den Gewindeteil fest und ziehen Sie die Mutter bis zum Festsitzen des Einschraubgewindes an. Maximales Anzugsmoment siehe Tabelle 2.

	Größe G	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
Wandstärke	S min, mm	2	2	4	4	4
	S max, mm	9	10	12	12	12
Bohrung	Durchmesser, mm	35	43	52	59	70
Anzugsmoment	Nm	8	10	15	20	25

Tabelle 2

Die Expansion der Dichtung realisiert sowohl das Abdichten der Innenseite des Behälters als auch den festen Sitz des Einschraubgewindes



Falsche Installation

Ist der Expansionsdurchmesser innerhalb der Wandstärke angeordnet, kann das Einschraubgewinde nicht richtig fixiert werden – eine zuverlässige Dichtfunktion ist gefährdet.

