



 **PEDROLLO**<sup>®</sup>  
*the spring of life*



**MANUALE DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE**  
**MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO**  
**INSTALLATION AND MAINTENANCE MANUAL**  
**MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN**  
**INSTALLATIONS UND WARTUNGSANLEITUNG**



# MANUALE DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

## 1. AVVERTENZE PER LA SICUREZZA DI PERSONE E COSE:

I seguenti simboli, associati alle parole "Pericolo" e "Attenzione" indicano dei pericoli causati dalla mancata osservanza delle precauzioni corrispondenti:



**PERICOLO rischio di folgorazione** (La mancata osservanza di questa precauzione comporta il rischio di folgorazione)



**PERICOLO** (La mancata osservanza di questa precauzione comporta il rischio di lesioni alle persone o di danni materiali)



**ATTENZIONE** (La mancata osservanza di questa precauzione comporta il rischio di danni alla pompa o all'installazione)

## 2. AVVERTENZE:



**Prima di effettuare l'installazione, leggere attentamente questo manuale di istruzioni.**

**È imprescindibile che sia l'installazione elettrica sia le connessioni siano realizzate da personale qualificato, in possesso dei requisiti tecnici richiesti dalle norme di sicurezza specifiche per il progetto, l'installazione e la manutenzione delle installazioni tecniche, vigenti nel paese in cui il prodotto è installato.**

La mancata osservanza delle norme di sicurezza, oltre a costituire un pericolo per le persone e causare danni alle apparecchiature, annullerà qualsiasi diritto agli interventi coperti da garanzia.

- L'apparecchiatura non è progettata per essere utilizzata da persone (inclusi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o con mancanza di esperienza e conoscenze, salvo nei casi in cui utilizzino le apparecchiature con la supervisione o le istruzioni di una persona responsabile della loro sicurezza.
- Sorvegliare i bambini affinché non giochino con l'apparecchiatura.

## 3. APPLICAZIONI E UTILIZZO

Elettropompe autoadescante per piscine, con prefiltro incorporato ad alta capacità ed elevatissimo potere filtrante. Coperchio del filtro in policarbonato trasparente che consente di osservare con facilità l'interno del cestello prefiltro. Le nostre pompe sono state sviluppate per funzionare in modo continuo, e i materiali utilizzati per la loro fabbricazione sono stati sottoposti a severi controlli e verificati con estrema rigore.

La macchina è stata progettata per pompare acqua esente da sostanze esplosive, con una densità equivalente a 1000 Kg/m<sup>3</sup> e una viscosità cinematica di 1 mm<sup>2</sup>/s, e liquidi chimicamente non aggressivi.

Non è destinata ad alcun utilizzo diverso da quello descritto sopra.

## 4. DATI TECNICHE E LIMITAZIONI D'USO

|  |                               |                          |
|--|-------------------------------|--------------------------|
| Tensione di alimentazione:               | 1x230 V 50/60 HZ Monofase.    | Vedere la targhetta dati |
|  | 3x230-400 V 50/60 HZ Trifase. |                          |
| Protezione del motore:                   | "IP 55"                       |                          |
| Classe di isolamento:                    | Classe F                      |                          |
| MASSIMA TEMPERATURA AMBIENTE:            | +40°C                         |                          |
| MASSIMA TEMPERATURA DEL LIQUIDO POMPATO: | +40°C                         |                          |

## 5. TRASPORTO

Non sottoporre i prodotti a colpi inutili e ad urti.

Per sollevare e trasportare il gruppo è necessario impiegare macchinari e attrezzature destinati a tale scopo, utilizzando (ove disponibile) il pallet fornito in dotazione.

## 6. IMMAGAZZINAMENTO

Tutte le pompe devono essere immagazzinate in un luogo coperto e asciutto, con umidità dell'aria possibilmente costante ed esente da polvere.

Le pompe sono fornite nel rispettivo imballaggio originale, dove permangono fino alla fase di montaggio. In caso contrario, mantenere chiuse le bocche di aspirazione e mandata.

## 7. INSTALLAZIONE

### Principi generali

**!** La pompa deve essere installata il più vicino possibile al livello dell'acqua, lasciando tuttavia una distanza minima di 2 m dal bordo della piscina, in conformità alla norma IEC N°364, e in posizione orizzontale, allo scopo di ottenere il percorso più ridotto possibile di aspirazione e la riduzione delle perdite di carico. Occorre lasciare lo spazio sufficiente ad estrarre il cestello prefiltro per effettuarne la pulizia e riposizionarlo successivamente. Il fissaggio della pompa deve essere eseguito su una superficie solida e ben livellata. La pompa deve essere fissata perfettamente attraverso i due fori appositi, situati sulla base di appoggio, utilizzando due viti o elementi di fissaggio simili, per evitare eventuali rumori e vibrazioni che potrebbero influenzare il funzionamento della pompa.

Per l'adescamento automatico ottimale della pompa, essa deve essere installata a una distanza massima di 2 m sopra al livello dell'acqua.

La pompa deve essere preservata da possibili inondazioni e si deve assicurare la corretta ventilazione dell'apparecchiatura, evitando il rischio di gelate. Nel caso sia installata all'esterno, proteggere la pompa dalla pioggia e installare un cavo di alimentazione conforme alla normativa CEE, tipo H07-RN-F (secondo la norma VDE 0250). La pompa è normalmente fornita senza il cavo di alimentazione elettrica. In questo caso i cavi, utilizzati per il collaudo della pompa, saranno tagliati all'uscita dalla scatola di collegamento del motore. È indispensabile che questi cavi siano sostituiti con cavi elettrici adeguati, conformi alla legislazione vigente in ciascun paese.

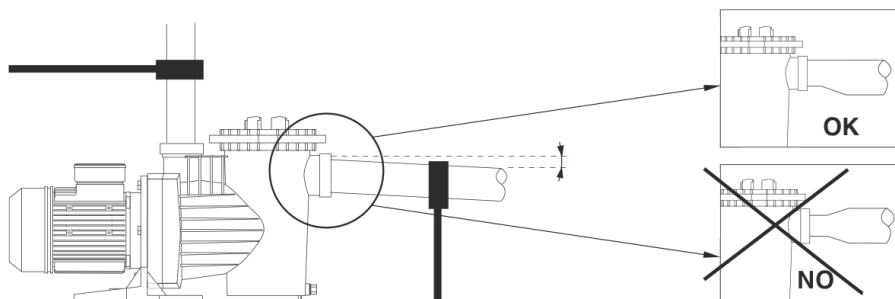
In caso di installazione della pompa all'interno di un contenitore in fibra, sia esso completamente o parzialmente interrato, si deve fornire all'apparecchiatura una portata d'aria sufficiente per una corretta ventilazione, evitando che la temperatura massima all'interno del contenitore superi i 40°C.

### Montaggio delle tubazioni

**!** Si raccomanda l'installazione di valvole di intercettazione sia nell'area di aspirazione della pompa sia nell'area di mandata, per facilitare l'estrazione della pompa dall'installazione qualora fosse necessario svuotare tutto il circuito.

Le tubazioni di aspirazione devono avere almeno lo stesso diametro della bocca della pompa, e si raccomanda che anche il diametro della tubazione di mandata sia uguale a quello di mandata della pompa.

Le tubazioni di aspirazione devono essere posizionate con una leggera inclinazione verso la pompa, onde evitare la formazione di bolle d'aria al loro interno. Di seguito è descritto in dettaglio lo schema da seguire.



È molto importante che le tubazioni di aspirazione e mandata siano provviste di sostegni indipendenti e siano saldamente fissate affinché la pompa non sia sottoposta al peso delle tubazioni né alle vibrazioni prodotte dal passaggio del flusso d'acqua nelle tubazioni stesse. Qualora fosse necessario installare delle tubazioni di mandata molto lunghe, si consiglia l'installazione di una valvola di ritegno per evitare che il colpo di ariete, prodotto dal ritorno d'acqua che segue l'arresto della pompa, causi eventuali anomalie.

Nel caso in cui si utilizzino delle tubazioni flessibili, dovranno essere di tipo non comprimibile.

Per effettuare le connessioni alla pompa utilizzare sempre dei raccordi perfettamente puliti, con la filettatura in perfetto stato, e assicurando la tenuta esclusivamente con nastro di TEFLON (non utilizzare colla o prodotti simili). Il serraggio di questi raccordi deve essere effettuato lentamente, prestando particolare attenzione a non oltrepassare la filettatura interna del corpo della pompa.

## 8. CONNESSIONE ELETTRICA



**Prima di effettuare qualsiasi manutenzione della parte elettrica del motore, assicurarsi di scollegare l'alimentazione elettrica.**

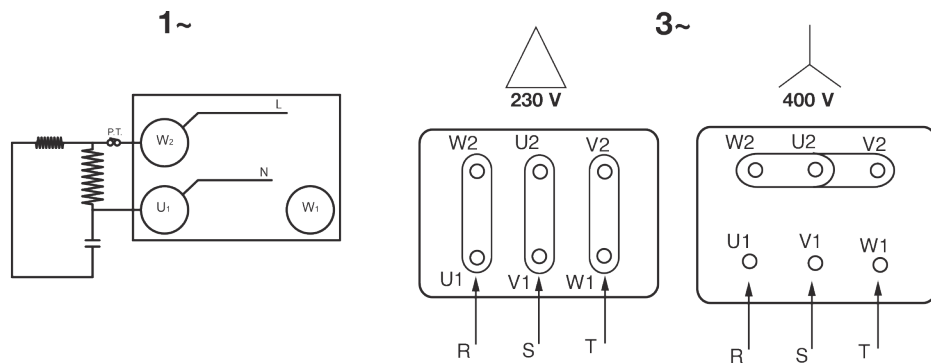
La protezione del sistema deve essere incentrata su un interruttore differenziale (Ifn=30mA) **E SULLA POSSIBILITÀ DI REALIZZARE UN EFFICACE COLLEGAMENTO A TERRA**; in particolare, il morsetto di terra deve essere collegato al conduttore giallo/verde del cavo di alimentazione elettrica. È inoltre necessario utilizzare un conduttore di terra più lungo rispetto ai conduttori di fase, per impedire che si scollegli per primo in caso di trazione.

In tutti i nostri motori monofase è incorporata una protezione termica, che agisce scollegando la pompa in caso di aumento della temperatura del motore dovuta a sovraccarico, e ricollegandola una volta che la temperatura sia scesa ai livelli normali.

Per le versioni trifase, l'utente deve predisporre una protezione adeguata in conformità alla normativa vigente. È indispensabile collegare la pompa alla presa di massa o di terra.

Per effettuare la connessione elettrica ai morsetti della pompa, seguire gli schemi riportati di seguito.

L'utilizzo è consentito esclusivamente se l'impianto elettrico si avvale di protezioni di sicurezza conformi alle normative di sicurezza in vigore nel paese in cui il prodotto è installato.



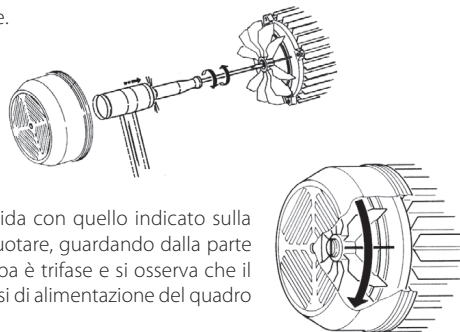
## 9. CONTROLLI DA EFFETTUARE PRIMA DELL'AVVIAMENTO DELLA POMPA

### **! NON METTERE MAI IN FUNZIONE LA POMPA A SECCO**

Verificare che la tensione e la frequenza di rete corrispondano a quelle indicate sulla targa contenente le specifiche tecniche della pompa.

Svitare il coperchio trasparente del prefiltro e riempirlo d'acqua fino a che il livello dell'acqua raggiunge la bocca di aspirazione; riposizionare il coperchio del prefiltro e chiuderlo utilizzando solamente le mani, assicurandosi che sia chiuso saldamente.

Controllare che l'albero della pompa ruoti liberamente.



Verificare che il senso di rotazione del motore coincida con quello indicato sulla targhetta delle specifiche tecniche (la ventola deve ruotare, guardando dalla parte posteriore del motore, in SENSO ORARIO). Se la pompa è trifase e si osserva che il senso di rotazione è errato, si dovranno invertire due fasi di alimentazione del quadro di protezione.

## 10. AVVIAMENTO DELLA POMPA

Aprire tutte le valvole, sia di aspirazione sia di mandata, e attivare l'alimentazione elettrica della pompa.

### **! Attendere un intervallo di tempo ragionevole perché sia effettuato l'innesco automatico della pompa e delle tubazioni di aspirazione. Qualora questa procedura si prolunghi eccessivamente in termini di tempo, si dovrà ripetere il processo di innesco.**

Una volta che la pompa si è adescata automaticamente in modo corretto e si osserva che il corpo del prefiltro è pieno d'acqua, verificare l'assorbimento di corrente elettrica del motore e regolare il relè termico.

## 11. MANUTENZIONE, DISINSTALLAZIONE E RICICLAGGIO

**! La principale operazione di manutenzione, da effettuarsi con uno scrupoloso controllo, è la pulizia del cestello del prefiltro: questa manutenzione deve essere effettuata dopo ogni operazione di filtraggio, e soprattutto dopo la pulizia effettuata con il dispositivo per la pulizia del fondo. Le operazioni da eseguire sono descritte di seguito:**

- Scollegare l'alimentazione elettrica della pompa. Chiudere le valvole di intercettazione in aspirazione e in mandata della pompa. Aprire il coperchio del prefiltro, estrarre il cestello e procedere alla sua pulizia. Una volta pulito, ricollocarlo in sede e prima di chiuderlo verificare lo stato della filettatura del corpo della pompa, del coperchio del prefiltro e della guarnizione di tenuta; pulire questi componenti esclusivamente con acqua e, se necessario, lubrificarli leggermente con una piccola quantità di vaselina neutra.
- La pompa deve essere smontata esclusivamente da personale qualificato in possesso dei requisiti tecnici previsti dalle norme tecniche di sicurezza del paese in cui è installato il prodotto.
- Il prodotto o i suoi componenti devono essere smaltiti nel rispetto delle norme ambientali. Per lo smaltimento del prodotto, utilizzare i sistemi locali, pubblici o privati, di raccolta dei rifiuti.

- Per nessun motivo inserire pastiglie di cloro nel cestello prefiltro della pompa.
- La chiave fornita in dotazione della pompa serve per APRIRE il coperchio prefiltro, e non deve essere utilizzata per chiudere il coperchio suddetto.



**Se esiste il rischio di gelate, o quando la pompa deve restare inattiva per un tempo prolungato, si dovrà procedere allo svuotamento della pompa stessa, estraendo a tale scopo i due tappi di svuotamento, situati nella parte inferiore del corpo della pompa.**

Oltre alle operazioni descritte sopra, le nostre pompe non richiedono altre operazioni di manutenzione, poiché i cuscinetti sono dimensionati e lubrificati a vita.

## POSSIBILI GUASTI, CAUSE E SOLUZIONI

| GUASTI  | CAUSE  | SOLUZIONI   |
|---|--|---|
| <b>il motore si avvia ma l'elettropompa non eroga acqua</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• La pompa non è stata adescata.</li> <li>• Entrata di aria dalla tubazione di aspirazione.</li> <li>• Coperchio del prefiltro chiuso male.</li> <li>• Altezza di aspirazione eccessiva.</li> <li>• Rotazione del motore invertita.</li> <li>• Tensione errata.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riempire di acqua il prefiltro.</li> <li>• Controllare le connessioni e i tubi.</li> <li>• Chiuderla correttamente.</li> <li>• Installarla al livello adeguato.</li> <li>• Invertire 2 fasi del motore.</li> <li>• Verificare la tensione sulla targhetta.</li> </ul>  |
| <b>La pompa eroga una portata scarsa</b>                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entrata di aria dall'aspirazione.</li> <li>• Altezza di aspirazione eccessiva.</li> <li>• Rotazione del motore invertita.</li> <li>• Tensione errata.</li> <li>• Cestello del prefiltro otturato</li> <li>• Tubazioni di asp. di Ø inferiore a quello richiesto.</li> <li>• Mandata chiusa o ostruita.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare le connessioni e i tubi.</li> <li>• Installarla al livello adeguato.</li> <li>• Invertire 2 fasi del motore.</li> <li>• Verificare la tensione sulla targhetta.</li> <li>• Pulire il cestello prefiltro.</li> <li>• Dimensionare tubo asp. richiesto.</li> <li>• Aprire la valvola e controllare lo stato del filtro di sabbia.</li> </ul> |
| <b>La pompa produce rumore</b>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tubazioni di asp. di Ø inferiore a quello richiesto.</li> <li>• La pompa o le tubazioni non sono state fissate correttamente.</li> <li>• Rotazione del motore invertita.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensionare tubo asp. richiesto.</li> <li>• Rivedere il fissaggio di pompa e tubazioni affinché siano separate.</li> <li>• Invertire 2 fasi del motore.</li> </ul>  |
| <b>La pompa non entra in funzione</b>                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Assenza di tensione.</li> <li>• È intervenuta la protezione termica.</li> <li>• Tensione errata.</li> <li>• Motore bloccato.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare la tensione e i fusibili.</li> <li>• Controllare e ripristinare la protezione termica.</li> <li>• Verificare la tensione sulla targhetta.</li> <li>• Consultare il Servizio di assistenza tecnica ufficiale.</li> </ul>  |



# MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

## 1. ADVERTENCIA PARA LA SEGURIDAD DE PERSONAS Y COSAS:

La siguiente simbología, junto con las palabras "Peligro" y "Atención" indica la posibilidad de peligro como consecuencia de no respetar las prescripciones correspondientes:



**PELIGRO riesgo de electrocución** (La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de electrocución)



**PELIGRO** (La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daño a las personas o cosas)



**ATENCIÓN** (La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daños a la bomba o a la instalación)

## 2. ADVERTENCIAS:



**Antes de llevar a cabo la instalación, leer detenidamente este manual de instrucciones.**

**Es imprescindible que tanto la instalación eléctrica como las conexiones sean realizadas por personal cualificado, que posea los requisitos técnicos exigidos en las normas de seguridad específicas del proyecto, instalación y mantenimiento de las instalaciones técnicas del país donde se instala el producto.**

El incumplimiento de las normas de seguridad, además de constituir un peligro para las personas y provocar daños a los aparatos, anulará todo derecho a intervenciones cubiertas por la garantía.

- El aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos por una persona responsable de su seguridad.
- Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con el aparato.

## 3. APLICACIONES Y USO

Electrobombas autoaspirantes para piscinas, con prefiltro incorporado de gran capacidad y altísimo poder de filtración. Tapa filtro en policarbonato transparente que permite observar fácilmente el interior del cesto prefiltro.

Nuestras bombas han sido desarrolladas para un trabajo continuo y los materiales utilizados para su fabricación han sido sometidos a estrictos controles y verificados con rigurosidad extrema.

La máquina ha sido proyectada para bombear agua sin sustancias explosivas, y con una densidad equivalente a 1000 Kg/m<sup>3</sup> y una viscosidad cinemática de 1 mm<sup>2</sup>/s, y líquidos químicamente no agresivos.

No tiene ningún uso previsto más que el descrito anteriormente.

## 4. DATOS TÉCNICOS Y LIMITACIONES DE EMPLEO

|                                      |   |                 |
|--------------------------------------|---|-----------------|
| Tensión de alimentación:             | 1 x 230 V 50/60 HZ Monofásica.<br>3 x 230-400 V 50/60 HZ Trifásica. | Ver placa datos |
| Protección del Motor:                | "IP 55"   |                 |
| Clase de Aislamiento:                | Clase F   |                 |
| MÁXIMA TEMPERATURA AMBIENTE:         | +40°C   |                 |
| MÁXIMA TEMPERATURA LIQUIDO BOMBEADO: | +40°C   |                 |

## 5. TRANSPORTE

No someter los productos a golpes inútiles y choques.

Al izar y transportar el grupo es necesario usar maquinas herramientas pensadas para tal uso, utilizando (de estar presente) el pallet suministrado de serie.



## 6. ALMACENAJE

Todas las bombas se almacenarán en un lugar cubierto, seco y con humedad del aire, a ser posible, constante y libre de polvo.

Las bombas se suministran en su embalaje original, donde permanecerán hasta la fase de montaje. En caso contrario, mantener cerrada la boca de aspiración e impulsión.

## 7. INSTALACIÓN

### Generalidades

**!** La bomba se instalará lo más cerca posible del nivel de agua pero dejando un mínimo de 2 mts hasta el borde de la piscina según la publicación IEC N°364, y en posición horizontal, a fin de obtener el mínimo recorrido en la aspiración y la reducción de las pérdidas de carga. Debe existir el espacio suficiente para poder extraer el cesto prefiltro para su limpieza y posterior colocación. La fijación de la bomba deberá ser sobre una superficie sólida y bien lisa, es necesario fijar perfectamente la bomba a través de los dos orificios dispuestos para ello en la base de apoyo a través de 2 tornillos o similar para evitar posibles ruidos y vibraciones que llegasen a afectar al funcionamiento de la bomba.

Para obtener un óptimo autocebado de la bomba debemos instalarla a un máximo de 2 mts por encima del nivel de agua.

Se debe procurar preservar la bomba de posibles inundaciones y asegurar una correcta ventilación sin riesgo de heladas. En caso de instalación en el exterior procurar proteger la bomba de la lluvia e instalar un cable de alimentación según la norma CEE del tipo H07-RN-F (según VDE 0250). Siendo habitual que la bomba se suministre sin cable de alimentación eléctrica. En este caso se observarán los cables de prueba de bomba cortados a la salida de la caja de conexiones de motor. Es imprescindible sustituir estos cables por manguera eléctrica adecuada a la legislación vigente en cada país.

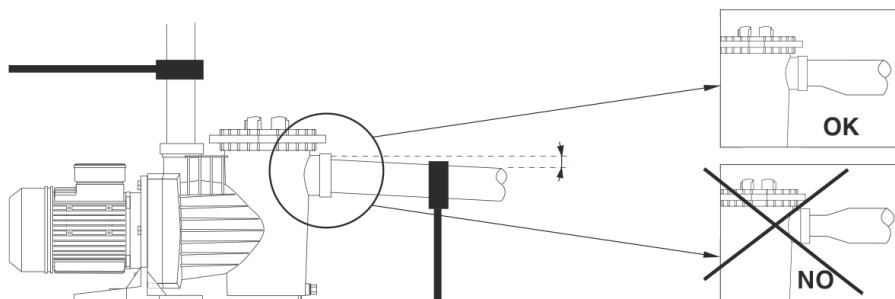
En caso de la instalación en una caseta de fibra ya sea enterrada o semienterrada se debe procurar un flujo de aire suficiente para generar una correcta ventilación evitando que la temperatura máxima en el interior exceda los 40°C.

### Montaje de las Tuberías

**!** Se recomienda la instalación de válvulas de corte tanto en la aspiración de la bomba así como en la impulsión para poder extraer la bomba de la instalación en caso de requerirse sin necesidad de tener que vaciar todo el circuito.

La tubería de aspiración debe ser como mínimo del mismo diámetro al de entrada de la bomba, en cuanto a la tubería de impulsión es recomendable que también sea igual al de la impulsión de la bomba.

La tubería de aspiración debe estructurarse con una ligera inclinación hacia la bomba evitando de esta manera la formación de bolsas de aire en su interior. Debe seguirse el esquema que a continuación detallamos.



Es muy importante que las tuberías de aspiración e impulsión posean soportes independientes y queden bien fijadas para que de esta manera la bomba no soporte su peso ni las vibraciones producidas por el paso del caudal de agua a través de ellas. En caso de instalar una tubería de impulsión de gran longitud aconsejamos la instalación de una válvula de retención para evitar que el golpe de ariete producido por el retorno del agua al parar la bomba provoque algún desperfecto.

En el caso de utilizar tubería del tipo flexible procurar que sea del tipo no comprimible.

En el momento de hacer las conexiones a la bomba se deben usar siempre racords perfectamente limpios, con la rosca en perfecto estado y asegurando la estanqueidad solo con cinta de TEFLON (no usar colas o productos similares), el apriete de estos racords debe hacerse lentamente y con un cuidado especial de no sobrepasar la rosca interna del cuerpo de bomba.

## 8. CONEXIÓN ELÉCTRICA



**Antes de efectuar cualquier mantenimiento sobre la parte eléctrica del motor asegurarse de que el suministro eléctrico ha sido desconectado.**

La protección del sistema debe basarse en un interruptor diferencial (Ifn=30ma). **Y QUE SEA POSIBLE REALIZAR UNA BUENA CONEXIÓN DE TIERRA**, en especial, el borne de tierra debe ser conectado al conductor amarillo/verde del cable de alimentación. Además, hay que utilizar un conductor de tierra más largo que los conductores de fase, con el fin de impedir que sea el primero en desconectarse en caso de tracción.

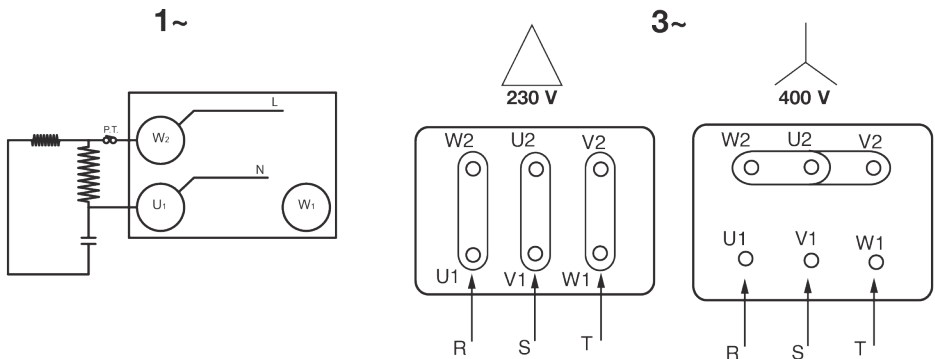
Todos nuestros motores Monofásicos, llevan incorporada una protección térmica, que actúa desconectando la bomba en caso de aumento de temperatura del motor por sobrecarga, y conectándola de nuevo una vez la temperatura haya descendido a niveles normales.

Para las versiones Trifásicas, el usuario debe prever una protección adecuada según la normativa vigente.

Es imprescindible conectar la bomba a la toma de masa o tierra.

Para efectuar la conexión eléctrica en los bornes de la bomba deben seguir los esquemas siguientes.

El uso solo está permitido si la instalación eléctrica cuenta con protecciones de seguridad conformes a las normativas de seguridad relativas a personas en vigor en el país donde se instale el producto.



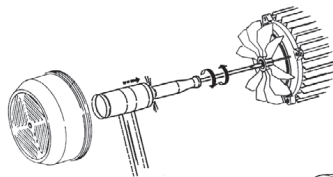
## 9. CONTROLES PREVIOS A LA PUESTA EN MARCHA

### **! NO HAGA FUNCIONAR NUNCA LA BOMBA EN SECO**

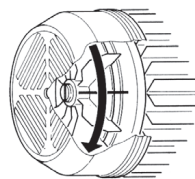
Compruebe que la tensión y frecuencia de la red corresponden a las indicadas en la placa de características de la bomba.

Desenrosque la tapa transparente del prefiltro y llene de agua el prefiltro hasta que el nivel del agua llegue al orificio de aspiración vuelva a colocar la tapa prefiltro y ciérrela solo con las manos procurando que quede bien apretada.

Comprobar que el eje de la bomba gira libremente.



Compruebe que el sentido de giro del motor coincida con el indicado en la placa de características (el ventilador debe girar, mirando por la parte trasera del motor, en SENTIDO HORARIO). Si la bomba es trifásica y observamos que el sentido de giro es incorrecto se deben invertir dos fases de alimentación del cuadro de protección.



## 10. PUESTA EN MARCHA

Abrir todas las válvulas tanto de aspiración como de impulsión, y dar tensión a la bomba.

### **! Espere un tiempo razonable para que llegue a autocebarse la bomba y la tubería de aspiración. En el caso de que este procedimiento se alargue demasiado, debemos repetir el proceso de cebado.**

Una vez la bomba se ha autocebado correctamente y observamos que el cuerpo prefiltro está lleno de agua comprobamos la corriente absorbida del motor y ajustamos adecuadamente el relé térmico.

## 11. MANTENIMIENTO, DESINSTALACIÓN Y RECICLAJE

### **! La operación de mantenimiento primordial que debe ser controlada escrupulosamente es la limpieza del cesto prefiltro, esta comprobación del estado del filtro debería hacerse después de cada operación de filtración y sobretodo después de la limpieza a través del limpiafondos. Los pasos a seguir son los siguientes:**

- Desconectar el suministro eléctrico de la bomba. Cerrar las válvulas de cierre de la aspiración y la impulsión de la bomba. Abrir la tapa prefiltro, extraer el cesto y proceder a su limpieza. Una vez este limpio, volver a colocarlo y antes de cerrar comprobar el estado de la rosca del cuerpo bomba, tapa prefiltro y junta de estanqueidad limpiarlos perfectamente solo con agua y si es necesario lubricarlos de manera muy suave con un poco de vaselina neutra.
- La bomba debe ser desmontada exclusivamente por personal cualificado que posea los requisitos técnicos exigidos en las normas de seguridad técnicas del país donde se ubica el producto.
- Este producto o sus componentes deben ser eliminados respetando las normas en materia de medio ambiente; Utilice los sistemas locales, públicos o privados, de recogida de residuos.

- Bajo ningún concepto debemos colocar las pastillas de cloro en el cesto prefiltro de la bomba.
- La llave que suministramos de origen en la bomba para ABRIR la tapa prefiltro, no debe usarse para cerrar la misma.



**En caso de existir riesgo de heladas o cuando la bomba debe permanecer durante un largo período de tiempo inactiva debemos proceder al vaciado de la bomba para ello extraemos los dos tapones de vaciado que están en la parte inferior del cuerpo bomba.**

A parte de todo lo anteriormente mencionado, nuestras bombas no requieren ninguna otra operación de mantenimiento ya que los rodamientos están dimensionados y lubricados de por vida.

## POSIBLES AVERÍAS, CAUSAS Y SOLUCIONES

| AVERÍAS                        | CAUSAS   | SOLUCIONES   |
|--------------------------------|--|--|
| <b>La bomba no se ceba</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• La bomba no ha sido cebada.</li> <li>• Entrada de aire por la tubería de aspiración.</li> <li>• Entrada de aire por el sello mecánico.</li> <li>• Tapa prefiltro mal cerrada.</li> <li>• Altura de aspiración excesiva.</li> <li>• Giro del motor invertido.</li> <li>• Tensión errónea.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Llenar de agua el prefiltro.</li> <li>• Revisar las conexiones y tubos.</li> <li>• Reemplazar el cierre mecánico.</li> <li>• Cerrarla correctamente.</li> <li>• Instalarla a nivel adecuado.</li> <li>• Invierta 2 fases del motor.</li> <li>• Verificar la tensión en la placa.</li> </ul>                                     |
| <b>La bomba da poco caudal</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entrada de Aire por la Aspiración.</li> <li>• Altura de aspiración excesiva.</li> <li>• Giro del motor invertido.</li> <li>• Tensión errónea.</li> <li>• Cesto Prefiltro Obturado</li> <li>• Tubería de Asp de Ø inferior al requerido.</li> <li>• Impulsión cerrada u obturada.</li> </ul>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisar las conexiones y tubos.</li> <li>• Instalarla a nivel adecuado.</li> <li>• Invierta 2 fases del motor.</li> <li>• Verificar la tensión en la placa.</li> <li>• Limpiar el cesto prefiltro.</li> <li>• Dimensionar Tubo Asp requerido.</li> <li>• Abrir la válvula y controlar el estado del filtro de arena.</li> </ul> |
| <b>La bomba hace ruido</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tubería de Asp de Ø inferior al requerido.</li> <li>• La bomba o las tuberías no se han fijado correctamente.</li> <li>• Giro del motor invertido.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensionar Tubo Asp requerido.</li> <li>• Repasar la fijación de bomba y tuberías para que sean por separado.</li> <li>• Invierta 2 fases del motor.</li> </ul>  |
| <b>La bomba no arranca</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Falta de Tensión.</li> <li>• Térmico intervenido.</li> <li>• Voltaje erróneo.</li> <li>• Motor bloqueado.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprobar Tensión y fusibles.</li> <li>• Comprobar y rearmar Térmico.</li> <li>• Verificar la tensión en la placa</li> <li>• Consulte al Servicio Técnico Oficial.</li> </ul>   |



# INSTALLATION AND MAINTENANCE MANUAL

## 1. SAFETY PRECAUTIONS

This symbol together with one of the following words “Warning” or “Danger” indicates the risk level deriving from failure to observe the prescribed safety precautions:



**DANGER risk of electric shock** (Warns that failure to observe the precautions involves a risk of electric shock)




**DANGER** (Warns that failure to observe the precautions involves a risk of damage to persons or things)



**WARNING** (Warns that failure to observe the precautions involves a risk of damaging the pump or the installation)

## 2. WARNINGS

 **Before carrying out the installation, please read this instruction manual carefully. It is essential that both the electrical installation and the connections are performed by qualified personnel, who possess the required technical expertise required by the specific safety regulations for the project, installation and maintenance of the technical installations for the country where the product is to be installed.**

Any non-compliance with the safety regulations, in addition to being a danger to personnel and causing damage to the equipment, will cancel all rights to interventions covered by the guarantee.

- The device is not designed for use by persons (including children) with physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they are supervised and instructed by a person responsible for their safety.
- Children should be supervised to ensure they do not play with the appliance.

## 3. APPLICATIONS AND USE

Self-priming electric pump for swimming pools, incorporating large capacity pre-filter with high filtration capability. Transparent, polycarbonate filter cover allowing easy observation of the inside of the pre-filter basket. Our pumps have been developed for continuous operation and the materials used in their manufacture are subjected to strict controls and are rigorously verified.

The machine has been designed to pump water that is free from explosive substances, with a density equivalent to 1000 Kg/m<sup>3</sup> and a kinematic viscosity of 1 mm<sup>2</sup>/s, as well as chemically non-aggressive liquids. It has no uses other than the one previously described.

## 4. DATOS TÉCNICOS Y LIMITACIONES DE EMPLEO

|                              |   |                 |
|------------------------------|---|-----------------|
| Power supply voltage:        | Single-phase, 230 V, 50/60 Hz.<br>Three-phase, 230 - 400 V, 50/60 Hz. | See data plate. |
| Motor Protection rating:     | “IP 55”   |                 |
| Insulation class:            | Class “F”   |                 |
| MAXIMUM AMBIENT TEMPERATURE: | +40°C   |                 |
| MAXIMUM liquid temperature:  | +40°C   |                 |

## 5. TRANSPORTE

Do not subject the products to unnecessary bumps and knocks.  
When lifting and transporting the unit, use machines and tools that have been designed for this purpose, using the pallet supplied as standard (if present).

## 6. STORAGE

All the pumps should be stored in a sheltered, dry, dust-free place, with regulated air-moisture levels when possible. The pumps are supplied in their original packaging, where they must remain until assembly. If not, keep the suction and discharge ports closed.

## 7. INSTALLATION

### General

**!** The pump should be installed as close as possible to the level of water, leaving a minimum of two metres to the swimming pool edge in accordance with IEC publication No. 364 in a horizontal position, in order to obtain minimum run length in suction and a reduction of load losses. Sufficient space should be allowed for removing the pre-filter basket for cleaning and re-fitting. The pump should be installed on a solid, very smooth surface. It is necessary to perfectly fit the pump through the two holes provided for this purpose in the support base by means of two screws or other similar methods to prevent any possible noise or vibration that could adversely affect the pump operation.

The pump should not be installed at a geometric height of more than 3.5 metres above the water level. In order to obtain optimum pump self-priming, it should be installed at a maximum of 2.5 metres above the water level.

The pump should be protected from any possible flooding and correct ventilation should be ensured, but without risking the effects of freezing. In the case of outside installation, the pump should be protected from rain and a power supply cable in accordance with EEC standards, type H07-Requirement Number-F (in accordance with VDE 0250) should be installed. The pump is normally supplied without an electric power cable. In this case the pump test cables can be seen to be cut at the outlet of the motor junction box. These cables must be replaced by a suitable electric hose in accordance with the legislation in force in each country.

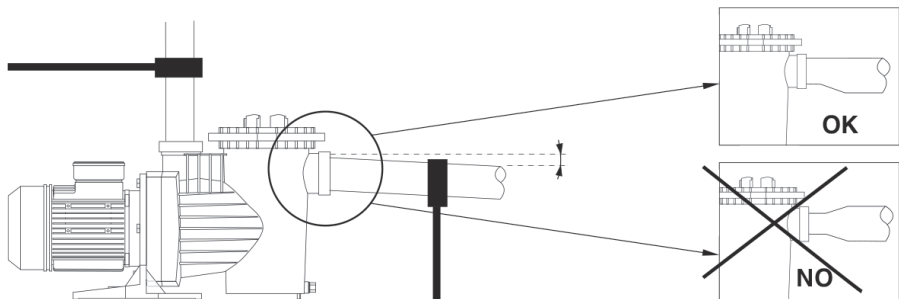
In the case of being installed a fibre housing, whether buried or half-buried, sufficient air flow should be guaranteed to generate correct ventilation that prevents the maximum interior temperature from exceeding 40°C.

### Piping Assembly

**!** We recommend the installation of cut-off valves in both pump suction and impulsion so that the pump may be removed from the installation without having to empty the whole circuit first.

The suction piping should be at least the same diameter as the pump connection, and it is also recommended that the impulsion piping should also be the same diameter as the pump connection.

The suction piping should be assembled with a slight inclination towards the pump to prevent air pockets forming inside.



It is very important that both the suction and impulsion piping are independently supported and correctly fixed in place so that the pump does not have to support their weight nor the vibration produced by the water flow through them. In a situation where a long length of impulsion piping is used, we recommend the installation of a check valve to prevent the water hammer produced by the return of the water causing any damage when the pump stops.

If flexible piping is employed, it should be the non-compressible type.

When making the connections to the pump, totally clean connections should always be used, with the thread in perfect conditions and leak-tightness should be obtained only through the use of Teflon tape, (glues or similar products should not be employed). These connections should be slowly tightened, with special care not to strip the internal thread of the pump by over-tightening.

## 8. ELECTRICAL CONNECTION



**Before carrying out any maintenance on the electrical part of the motor, it should be disconnected from the electricity supply.**

System protection should be based on a differential breaker ( $I_{fn} = 30 \text{ mA}$ ). **A GOOD EARTH CONNECTION MUST BE MADE WHENEVER POSSIBLE.** The earth terminal, in particular, must be connected to the yellow/green conductor of the supply cable. An earth conductor that is longer than the phase conductors must also be used so as to prevent it from being the first to disconnect if pulled.

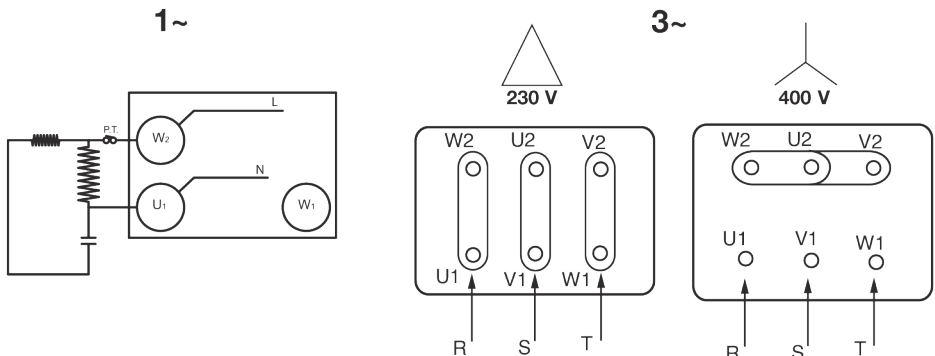
All our single-phase motors incorporate thermal protection that will disconnect the pump if the motor temperature increases due to an overload and will then connect the electricity supply again once the temperature has dropped to within normal levels again.

For three-phase versions, the user should provide appropriate protection in accordance with current regulations.

It is essential to connect the pump to a suitable ground.

The following diagram, should be used when making the electrical connections to the pump terminals.

Use is only permitted if the electric installation has safety protection systems in accordance with personal safety regulations in force in the country where the product is to be installed.





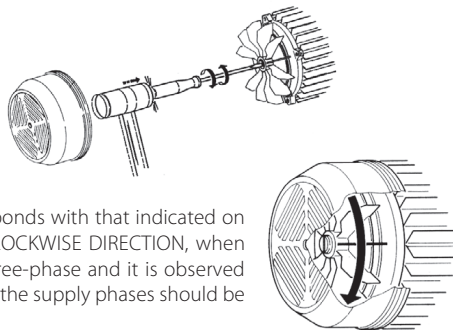
## 9. PRELIMINARY COMMISSIONING CHECK

### **! THE PUMP SHOULD NEVER BE ALLOWED TO OPERATE DRY**

Check that the voltage and frequency of the incoming mains electricity supply correspond to those on the pump's specification plate.

Unscrew the transparent pre-filter cover and fill the pre-filter with water until the water level reaches the suction hole. Replace the pre-filter cover and hand-tighten only, ensuring that it is fully tightened.

Check the pump shaft is able to freely rotate.



Check that the direction of motor rotation corresponds with that indicated on the specification plate (the fan should rotate in a CLOCKWISE DIRECTION, when viewed from the rear of the motor). If the motor is three-phase and it is observed that it is rotating in the opposite direction, then two of the supply phases should be inverted at the protection panel.

## 10. PUTTING INTO SERVICE

Open all valves, both suction and impulsion, and switch on the pump.

### **! Wait a reasonable time for the pump and suction piping to self-prime. If this takes too long, then the priming process should be repeated.**

Once the pump has correctly self-primed and the pre-filter body is seen to be full of water, the motor current should be checked and the thermal relay adjusted appropriately.

## 11. MAINTENANCE, DISMANTLING AND RECYCLING

**! The most important maintenance operation is that of keeping the pre-filter basket clean, and this filter state check should be performed after each filtration operation and especially after bottom-cleaning.**

**The procedure is as follows:**

- Disconnect the electricity supply to the pump. Close the suction and discharge cut-off valves. Open the pre-filter cover, remove the basket and clean it. Once it is clean, replace it, but before closing, check the condition of the pump body thread, pre-filter cover and the O-ring, cleaning them only with water, and where necessary apply a light coating of neutral Vaseline.
- The pump should only be dismantled by qualified personnel who hold the technical qualifications required under the technical safety regulations of the country where the product is located.
- This product and its components must be disposed of in accordance with environmental regulations. Use local public or private waste-collection systems.

- Under no circumstances should chlorine tablets be placed in the pre-filter basket.
- The special key that is supplied to OPEN the pre-filter cover, should never be employed to close it.



**When there is a frost risk, or when the pump is to remain off for any significant length of time, then it should be emptied. This is accomplished by removing the two emptying plugs on the lower part of the pump body.**

Apart from what has been stated above, our pumps do not require any other maintenance operations since the bearings have been dimensioned and lubricated for life.

## POSSIBLE FAULTS, THEIR CAUSES AND SOLUTIONS

| FAULTS   | CAUSES  | SOLUTIONS   |
|--|---|---|
| <b>The motor starts but the pumps does not prime</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• The pump has not been primed.</li> <li>• Air entering in the suction piping.</li> <li>• Incorrectly closed pre-filter cover.</li> <li>• Excessive suction height.</li> <li>• Inverted motor rotation.</li> <li>• Incorrect voltage.</li> </ul>                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fill the pre-filter with water.</li> <li>• Check the connections and piping.</li> <li>• Close correctly.</li> <li>• Install at a suitable height.</li> <li>• Invert two of the motor phases.</li> <li>• Check the plate voltage.</li> </ul>  |
| <b>The pump delivers a low flow rate</b>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Air entering in the suction piping.</li> <li>• Excessive suction height.</li> <li>• Inverted motor rotation.</li> <li>• Incorrect voltage.</li> <li>• Blocked.</li> <li>• Suction piping diameter is less than that required.</li> <li>• Impulsion closed or blocked.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the connections and piping.</li> <li>• Install at a suitable height.</li> <li>• Invert two of the motor phases.</li> <li>• Check the plate voltage.</li> <li>• Clean the pre-filter basket.</li> <li>• Correctly dimension the suction piping.</li> <li>• Open the valve and check the sand filter condition.</li> </ul> |
| <b>The pump makes a lot of noise</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suction piping diameter is less than that required.</li> <li>• The pump or piping has not been correctly secured.</li> <li>• Inverted motor rotation.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Correctly dimension the suction piping.</li> <li>• Recheck the pump and piping securing methods so that they are separate.</li> <li>• Invert two of the motor phases.</li> </ul>   |
| <b>The pump does not switch on</b>                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lack of mains supply.</li> <li>• Circuit breaker active.</li> <li>• Incorrect voltage.</li> <li>• Motor jammed.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the voltage and fuses.</li> <li>• Check and reset circuit breaker.</li> <li>• Check the plate voltage.</li> <li>• Consult the Official Technical Service.</li> </ul>   |



# MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

## 1. AVERTISSEMENTS POUR LA SÉCURITÉ DES PERSONNES ET DES CHOSES:

Le symbole associé à l'un des mots "Danger" et "Avertissement" indique la possibilité de danger dérivant du non respect de la prescription correspondante, suivant les spécifications suivantes:



**DANGER tension dangereuse** (Avertit que la non observations de la prescription comporte un risque de choc électrique)



**DANGER** (Avertit que la non observations de la prescription comporte un risque de lésion ou dommage aux personnes et/ou aux choses)



**AVERTISSEMENT** (Avertit que la non observations de la prescription comporte un risque de dommage à la pompe et/ou à l'installation)

## 2. AVERTISSEMENT:



**Lire attentivement ce manuel d'instructions avant de réaliser l'installation.**

**Il est indispensable que l'installation électrique et les connexions soient réalisées par du personnel qualifié possédant les connaissances techniques requises exigées par les normes de sécurité spécifiées du projet, ainsi que pour l'installation et l'entretien des installations techniques du pays où le produit est installé.**

La non observance des normes de sécurité, en plus de constituer un danger pour les personnes et de provoquer des dommages aux appareils, annulera tout droit à des interventions couvertes par la garantie.

- Le dispositif n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (enfants compris) avec des capacités physiques, sensorielles ou mentales, ou le manque d'expérience et de connaissances, sauf s'ils sont surveillés et instruit par une personne responsable de leur sécurité.
- Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

## 3. APPLICATIONS ET UTILISATION

Electropompe autoaspirante pour piscines, avec préfiltre incorporé à grande capacité et très haut pouvoir de filtration. Couvercle de filtre en polycarbonate transparent permettant d'observer facilement l'intérieur du panier préfiltre.

Nos pompes ont été conçues pour un travail continu et les matériaux qui ont été utilisés pour leur fabrication ont été soumis à de strictes contrôles et vérifiés avec une extrême rigueur.

Cette machine a été conçue pour le pompage d'eau ne contenant aucune substance explosive, avec une densité équivalente à 1000 kg/m<sup>3</sup> et une viscosité cinématique de 1 mm<sup>2</sup>/s, ainsi que pour le pompage de liquides qui ne sont pas chimiquement agressifs.

Aucun autre usage que celui décrit précédemment ne doit être envisagé.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES ET LIMITES D'EMPLOI

|                                |  |                         |
|--------------------------------|--|-------------------------|
| Tension d'alimentation:        | 1 x 230 V 50/60 HZ. Monophasique.      | Voir plaque de données. |
|                                | 3 x 230 - 400 V 50/60 HZ. Triphasique. |                         |
| Protection du moteur:          | "IP 55"                                |                         |
| Classe d'isolement:            | Classe F                               |                         |
| TEMP. MAXIMA AMBIANTE:         | +40°C                                  |                         |
| TEMP. MAXIMA DE LIQUIDE POMPÉ: | +40°C                                  |                         |

## 5. TRANSPORTE

Les produits ne doivent pas être soumis à des chocs inutiles ou à des collisions.

Pour hisser et transporter le groupe, il est nécessaire d'utiliser des machines-outils prévues à cet effet et, si possible, la palette qui est fournie en série.

## 6. STOCKAGE

Toutes les pompes doivent être stockées dans un endroit couvert, sec, à l'humidité de l'air de préférence constante et à l'abri de la poussière. Les pompes sont fournies dans leur emballage d'origine, où elles devront être conservées jusqu'à la phase de montage. Si ce n'est pas le cas, faire en sorte que la tête d'aspiration et la tête de refoulement soient correctement fermées.

## 7. INSTALLATION

### Généralités

**!** On installera la pompe le plus près possible du niveau d'eau mais en laissant un minimum de 2 mts jusqu'au bord de la piscine selon la publication IEC N° 364, en position horizontale, afin d'obtenir un parcours minimum en ce qui concerne l'aspiration et la réduction des pertes de charge. Il doit y avoir un espace suffisant afin de pouvoir extraire le panier préfiltre pour le nettoyer et le remettre en place. La fixation de la pompe devra se faire sur une surface solide et bien lisse; il est nécessaire de fixer parfaitement la pompe au moyen des deux orifices disposés à cet effet sur la base d'appui avec 2 vis ou similaires afin d'éviter d'éventuels bruits et vibrations qui pourraient affecter le fonctionnement de la pompe.

Il ne faudra pas, dans la mesure du possible, installer la pompe à moins de 3,5 mts de hauteur géométrique au dessus du niveau de l'eau.

Dans le but d'obtenir un autoamorçage optimum de la pompe, il faudra l'installer à un maximum de 2,5 mts au dessus du niveau de l'eau.

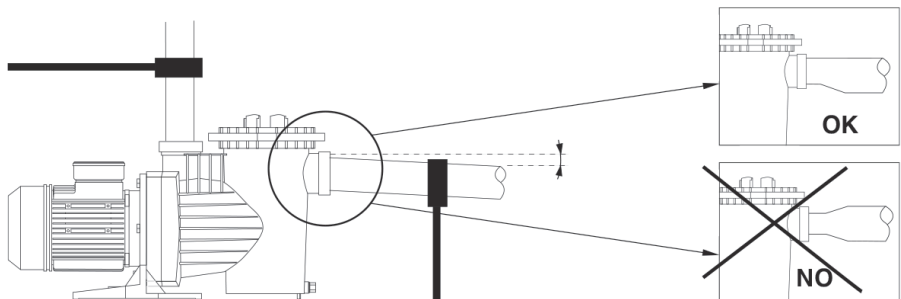
On essaiera de préserver la pompe d'éventuelles inondations et de lui assurer une ventilation correcte sans risque de gelées. En cas d'installation à l'extérieur, on essaiera de protéger la pompe de la pluie et d'installer un câble d'alimentation selon la norme CEE du type H07 - RN - F (selon VDE 0250). La pompe est habituellement livrée sans câble d'alimentation électrique. Il faudra donc observer les câbles de test de la pompe, coupés à la sortie du boîtier de connexion du moteur. Il est indispensable de substituer ces câbles par une gaine électrique correspondant à la législation en vigueur de chaque pays.

### Montage des tuyauteries

**!** On recommande l'installation de vannes de coupure, aussi bien dans l'aspiration de la pompe que dans l'impulsion afin de pouvoir extraire la pompe de l'installation en cas de besoin sans qu'il soit nécessaire de vider tout le circuit.

La tuyauterie d'aspiration doit avoir, au minimum, le même diamètre que celui de l'entrée de la pompe; en ce qui concerne la tuyauterie d'impulsion, il est recommandé qu'elle soit aussi égale à celle d'impulsion de la pompe.

La tuyauterie d'aspiration doit être installée avec une légère inclinaison vers la pompe afin d'éviter la formation de poches d'air dans son intérieur.



Il est très important que les tuyauteries d'aspiration et d'impulsion possèdent de grands supports indépendants et qu'elles soient bien fixées afin que la pompe ne supporte pas leur poids ni les vibrations produites par le passage du débit d'eau par ces tuyauteries. Au cas où l'on installerait un tuyauterie d'impulsion de grande longueur, nous conseillons l'installation d'un clapet de retenue afin d'éviter que le coup de bélier produit par le retour de l'eau à l'arrêt de la pompe ne provoque pas de dommages.

Au cas où on utiliserait des tuyauteries de type flexible, on choisira de préférence celles de type non comprimables.

Au moment de réaliser les connexions à la pompe on devra toujours utiliser des raccords parfaitement propres, avec un filetage en parfait état et on assurera l'étanchéité seulement avec du ruban de TEFLON (ne pas utiliser de colles ou de produits similaires); le serrage de ces raccords devra se faire lentement et en faisant très attention à ne pas dépasser le filetage interne du corps de la pompe.

## 8. CONNEXION ÉLECTRIQUE



**Avant d'effectuer n'importe quelle manipulation sur la partie électrique du moteur, s'assurer que l'alimentation du courant électrique a été déconnectée.**

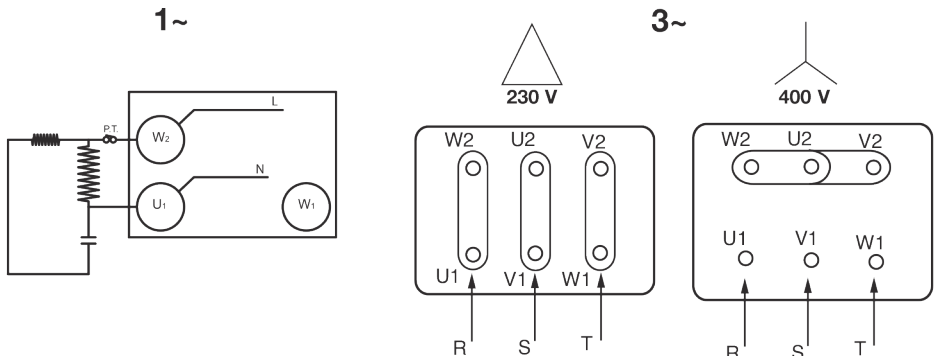
La protection du système doit être basée sur un interrupteur différentiel ( $I_{fn} = 30 \text{ ma}$ ). **IL EST ÉGALEMENT NÉCESSAIRE DE RÉALISER UNE BONNE CONNEXION À LA TERRE**; il faut en particulier s'assurer que la borne de mise à la terre soit connectée au conducteur jaune/vert du câble d'alimentation. De plus, il faut utiliser un conducteur de mise à la terre plus long que les conducteurs de phase, afin d'empêcher sa déconnexion immédiate en cas de traction.

Tous nos moteurs Monophasiques comportent une protection thermique incorporée qui agit en déconnectant la pompe en cas d'augmentation de la température du moteur par surcharge et qui la connecte de nouveau une fois que la température est redescendue à des niveaux normaux.

Pour les versions Triphasiques, l'utilisateur doit prévoir une protection adéquate selon la norme en vigueur. Il est indispensable de connecter la pompe à la prise de masse ou de terre.

Pour effectuer la connexion électrique sur les bornes de la pompe il faudra suivre le schéma suivant.

L'utilisation n'est permise que si l'installation électrique dispose de protections de sécurité conformes aux normes de sécurité pour les personnes, en vigueur dans le pays où le produit est installé.



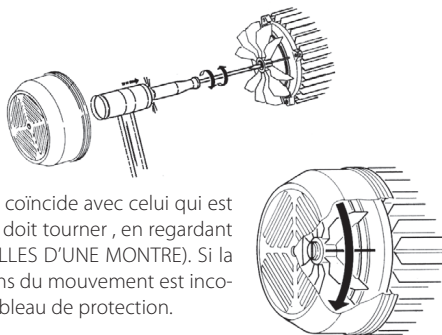
## 9. CONTRÔLES PRÉALABLES À LA MISE EN MARCHÉ

### **! NE FAITES JAMAIS FONCTIONNER LA POMPE À SEC**

Vérifier que la tension et la fréquence du courant correspondent à celles qui sont indiquées sur la plaque des caractéristiques de la pompe.

Dévisser le couvercle transparent du préfiltre et remplissez le préfiltre avec de l'eau jusqu'à ce que le niveau d'eau arrive à l'orifice d'aspiration; remettre en place le couvercle préfiltre et le fermer soigneusement avec les mains en le serrant bien.

Vérifier que l'axe de la pompe tourne librement.



Vérifier que le sens du mouvement tournant du moteur coïncide avec celui qui est indiqué sur la plaque des caractéristiques (le ventilateur doit tourner, en regardant par le côté arrière du moteur, dans LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE). Si la pompe est triphasique et que nous observons que le sens du mouvement est incorrect, il faudra inverser deux phases d'alimentation du tableau de protection.

## 10. MISE EN MARCHÉ

Ouvrir toutes les vannes, aussi bien celles d'aspiration que d'impulsion et donner la tension à la pompe.

### **! Attendre un temps raisonnable pour que la pompe et la tuyauterie d'aspiration puissent s'autoamorcer. Au cas où ce processus serait trop long, il faudra répéter l'amorçage.**

Une fois que la pompe se sera autoamorcée correctement et que nous observerons que le corps préfiltre est plein d'eau, nous vérifierons le courant absorbé du moteur et nous ajusterons le relais thermique de façon adéquate.

## 11. ENTRETIEN, DÉINSTALLATION ET RECYCLAGE

### **! L'opération d'entretien primordiale, qui doit être scrupuleusement contrôlée, est le nettoyage du panier préfiltre; cette vérification de l'état du filtre devra se faire après chaque opération de filtration et surtout après le passage du balai. La marche à suivre est la suivante:**

- Déconnecter l'alimentation électrique de la pompe. Fermer les vannes de l'aspiration et de l'impulsion de la pompe. Ouvrir le couvercle préfiltre, extraire le panier et procéder à son nettoyage. Une fois qu'il sera propre, le remettre en place, et avant de fermer vérifier l'état du filetage du corps de la pompe, du couvercle préfiltre et du joint d'étanchéité; les nettoyer parfaitement soigneusement avec de l'eau, et si cela est nécessaire, les lubrifier très légèrement avec un peu de vaseline neutre.
- La pompe ne pourra être démontée que par du personnel qualifié qui réponde aux exigences techniques correspondant à toutes les normes techniques de sécurité, dans le pays où se trouve le produit.
- L'élimination du produit ou de ses composants devra respecter les normes en vigueur en matière d'environnement; ayez recours aux systèmes locaux, publics ou privés, de collecte des déchets.

- En aucun cas il ne faudra mettre les pastilles de chlore dans le panier préfiltre de la pompe.
- La clef que nous fournissons à l'origine pour OUVRIER le couvercle préfiltre ne doit pas être utilisée pour le fermer.



**Au cas où il existerait des risques de gelées ou quand la pompe doit rester longtemps inactive, il faudra procéder à la vidange de la pompe. Pour ce faire on enlèvera les deux bouchons de vidange qui se trouvent sur la partie inférieure du corps de la pompe, et laisser le couvercle ouvert.**

A part tout ce qui a été mentionné antérieurement, nos pompes n'ont besoin d'aucune autre opération d'entretien car les roulements sont dimensionnés et lubrifiés à vie.

## PANNES EVENTUELLES, CAUSES ET SOLUTIONS

| PANNES                          | CAUSES  | SOLUTIONS  |
|---------------------------------|---|--|
| <b>La pompe ne s'amorce pas</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• La pompe n'a pas été amorcée.</li> <li>• Entrée d'air par la tuyauterie d'aspiration.</li> <li>• Entrée d'air par le joint mécanique.</li> <li>• Couvercle préfiltre mal fermé.</li> <li>• Hauteur d'aspiration excessive.</li> <li>• Sens de rotation du moteur inversé.</li> <li>• Tension erronée.</li> </ul>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Remplir d'eau le préfiltre.</li> <li>• Réviser les connexions et les tubes.</li> <li>• Remplacer la fermeture mécanique.</li> <li>• La fermer correctement.</li> <li>• L'installer au niveau adéquat.</li> <li>• Inverser 2 phases du moteur.</li> <li>• Vérifier la tension sur la plaque.</li> </ul>                                    |
| <b>La pompe a peu de débit</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entrée d'air par l'aspiration.</li> <li>• Hauteur d'aspiration excessive.</li> <li>• Sens de rotation du moteur inversé.</li> <li>• Tension erronée.</li> <li>• Panier préfiltre bouché.</li> <li>• Tuyauterie d'asp. ayant un diamètre inférieur à celui qui est nécessaire.</li> <li>• Impulsion fermée ou bouchée.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réviser les connexions et les tubes.</li> <li>• L'installer au niveau adéquat.</li> <li>• Inverser 2 phases du moteur.</li> <li>• Vérifier la tension sur la plaque.</li> <li>• Nettoyer le panier préfiltre.</li> <li>• Dimensionner le tube d'asp. requis.</li> <li>• Ouvrir la vanne et contrôler l'état du filtre à sable.</li> </ul> |
| <b>La pompe fait du bruit</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tuyauterie d'asp. ayant un diamètre inférieur à celui qui est nécessaire.</li> <li>• La pompe ou les tuyauteries n'ont pas été fixées correctement.</li> <li>• Sens de rotation du moteur inversé.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensionner le tube d'asp. requis.</li> <li>• Réviser la fixation de la pompe et des tuyauteries pour qu'elles soient fixées séparément.</li> <li>• Inverser 2 phases du moteur.</li> </ul>  |
| <b>La pompe ne démarre pas</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manque de tension.</li> <li>• Thermique inversé.</li> <li>• Voltage erroné.</li> <li>• Moteur bloqué.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la tension et les fusibles.</li> <li>• Vérifier et réarmer thermique.</li> <li>• Vérifier la tension sur la plaque.</li> <li>• Consulter le Service Technique Officiel.</li> </ul>   |





# INSTALLATIONS- UND WARTUNGSANLEITUNG

## 1. SICHERHEITHINWEISE FÜR PERSONEN UND SACHEN:

Dieses Symbol gibt zusammen mit den Schriftzügen "Achtung" und "Vorsicht" die Wahrscheinlichkeit eines Risikos an, das auf die Nichtbeachtung der Vorschriften zurückgeht. Die Schriftzüge sind wie folgt in den Vorschriften zu verstehen:



**GEFAHR gefährliche spannung** (Macht darauf aufmerksam, daß Nichtbeachtung der Vorschriften das Risiko eines elektrischen Schadens nach sich ziehen kann)



**GEFAHR** (Macht darauf aufmerksam, daß Nichtbeachtung der Vorschriften das Risiko eines Schadens an Personen und/oder Sachen nach sich ziehen kann)



**VORSICHT** (Macht darauf aufmerksam, daß Nichtbeachtung der Vorschriften das Risiko eines Schadens an Pumpen und/oder Anlage nach sich ziehen kann)

## 2. HINWEISE:



**Bitte vor Beginn der Installation der Pumpe die vorliegenden Installations- und Wartungshinweise sorgfältig lesen. Es ist unbedingt erforderlich, daß sowohl der Elektroanschluß als auch Einbau und Anschluß der Pumpe von Fachpersonal ausgeführt werden, das über die notwendige technische Ausrüstung verfügt, die gemäß den gültigen Sicherheitsbestimmungen hinsichtlich Projektierung, Installation und Wartung technischer Anlagen in dem jeweiligen Land erforderlich sind, in dem die Pumpe installiert werden soll.**

Die Nichteinhaltung der Sicherheitsbestimmungen hat das Erlöschen aller Garantieansprüche zur Folge und kann Personen- und Sachschäden nach sich ziehen.

- Das Gerät ist nicht zur Verwendung durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Wissen entwickelt, wenn sie nicht beaufsichtigt werden und wies durch eine verantwortliche Person für ihre Sicherheit.
- Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

## 3. EINSATZ VERWENDUNG

Selbstansaugende Elektropumpe für Schwimmbecken, mit eingebautem Vorfilter mit großem Fassungsvermögen und sehr hoher Filterleistung. Der Filterdeckel aus transparentem Polykarbonat ermöglicht eine einfache Kontrolle des Vorfilterkorbs.

Unsere Pumpen sind für Dauerbetrieb ausgelegt, die zur Herstellung eingesetzten Materialien wurden strengen Kontrollen und Überprüfungen unterzogen.

Die Maschine wurde entwickelt, um Wasser ohne explosive Substanzen mit einer Dichte von 1000 kg/m<sup>3</sup> und einer kinematischen Viskosität von 1 mm<sup>2</sup>/s sowie chemisch nicht aggressive Flüssigkeiten zu pumpen. Sie darf für keinen anderen als den oben beschriebenen Verwendungszweck eingesetzt werden.

## 4. TECHNISCHE DATEN UND EINSATZGRENZEN

|                                  |                                    |                   |
|----------------------------------|------------------------------------|-------------------|
| Betriebsspannung:                | 1 x 230 V 50/60Hz einphasig.       | Siehe Typenschild |
|                                  | 3 x 230 - 400 V 50/60Hz dreiphasig |                   |
| Schutzgrad des Motors:           | IP 55                              |                   |
| Isolationsklasse:                | F                                  |                   |
| MAXIMALWERT UMGEBUNGSTEMPERATUR: | +40°C                              |                   |
| MAXIMALWERT DES FÖRDERMEDIUMS:   | +40°C                              |                   |

## 5. TRANSPORT

Die Produkte dürfen keinen unnötigen Stößen und Schlägen ausgesetzt werden. Beim Heben und Transportieren der Baugruppe müssen technische Vorrichtungen, die für diesen Zweck geeignet sind und die mitgelieferte, serienmäßige Palette (falls vorhanden) verwendet werden.

## 6. LAGERUNG

Alle Pumpen müssen an einem überdachten, trockenen Platz, wenn möglich mit konstanter Luftfeuchtigkeit und staubfrei gelagert werden. Die Pumpen werden in Originalverpackung geliefert, wo sie bis zur Montage verbleiben. Sollte dies nicht der Fall sein, halten Sie die Ansaug- und Einströmöffnung verschlossen.

## 7. INSTALLATION

### Allgemeines

Die Pumpe muß möglichst nahe am Wasserspiegel angebracht werden, um die Länge der Ansaugleitung so kurz wie möglich zu halten und Druckverluste zu reduzieren, wobei gemäß der Veröffentlichung IEC Nr. 364 in horizontaler Richtung ein Abstand zum Rand des Schwimmbeckens von mindestens 2 Metern einzuhalten ist. Es muß ausreichender Raum für Ausbau, Reinigung und Wiedereinbau des Vorfilterkorbs vorhanden sein. Die Befestigung der Pumpe muß auf einer festen und glatten Oberfläche erfolgen. Die Pumpe muß ordnungsgemäß mit Hilfe der zwei Befestigungslöcher im Pumpenfuß unter Verwendung von zwei geeigneten Schrauben oder Gewindebolzen erfolgen, um Geräusche und Schwingungen zu vermeiden, die die Funktion der Pumpe beeinträchtigen können. Es ist nach Möglichkeit zu vermeiden, daß die Pumpe in einer geometrischen Höhe von mehr als 3,5 m über dem Wasserspiegel installiert wird.

Um eine optimale Selbstansaugung zu erreichen, sollte die Pumpe nicht höher als 2,5 m über dem Wasserspiegel installiert werden.

Die Pumpe vor möglichen Überschwemmungen schützen, auf eine korrekte Lüftung achten und Frosteinwirkungen verhindern. Wird die Pumpe im Freien installiert, sollte diese gegen Regen geschützt und mit einem Kabel gemäß Norm CEE Typ H07-RN-F (nach VDE 0250) angeschlossen werden. In der Regel wird die Pumpe ohne Stromkabel geliefert. In diesem Fall sind die Prüfkabel der Pumpe am Ausgang der Verbindungsdose des Motors abgetrennt. Diese Kabel müssen durch geeignete Stromkabel ersetzt werden, die geltenden Bestimmungen des entsprechenden Landes erfüllen.

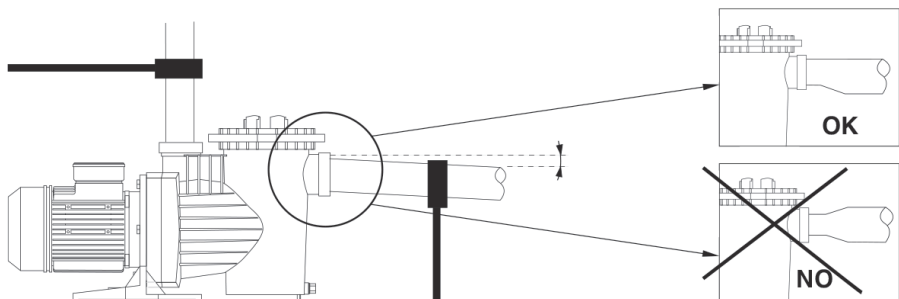
Bei unterirdischem oder halb unterirdischem Einbau in eine Zelle aus faserverstärktem Material muß auf einen ausreichenden Luftstrom zur ordnungsgemäßen Kühlung des Motors geachtet werden, die Temperatur im Innenraum darf 40°C nicht überschreiten.

### Montage der Rohrleitungen

**!** Es wird der Einbau von Absperrventilen sowohl auf der Saug- als auch der Druckseite empfohlen, damit die Pumpe bei Bedarf ausgebaut werden kann, ohne daß eine Entleerung der gesamten Rohrleitung erforderlich ist.

Die Ansaugleitung muß mindestens den gleichen Durchmesser wie der Pumpeneinlaß aufweisen. Auf der Förderseite wird der Anschluß einer Rohrleitung empfohlen, deren Querschnitt dem des Pumpenauslasses entspricht.

Die Ansaugleitung muß mit einer leichten Steigung zur Pumpe verlegt werden, um das Entstehen von Luftpolstern zu verhindern.



Es ist sehr wichtig, daß die Ansaugleitung über eigene Halterungen verfügt und gut befestigt ist, damit die Pumpe nicht das Gewicht der Rohrleitung tragen muß und nicht den durch die Wasserströmung bedingten Schwingungen ausgesetzt wird. Bei Ausführung mit einer langen Ansaugleitung empfehlen wir den Einbau einer Rückschlagklappe, um den bei Abschalten der Pumpe durch das rückströmende Wasser auftretenden Schlag zu verhindern, der zu Schäden an der Anlage führen kann.

Bei Verwendung von Schlauchleitungen darauf achten, daß diese nicht zusammendrückbar sind.

Für die Ausführung der Anschlüsse an der Pumpe müssen stets saubere Fittings mit einwandfreiem Gewinde verwendet werden. Sicherstellen, daß zur Abdichtung ausschließlich Teflonband verwendet wird (keine Klebstoffe oder ähnliche Produkte verwenden). Der Anzug der Fittings muß langsam erfolgen, dabei besonders darauf achten, daß das Innengewinde im Pumpenkörper nicht überdreht wird.

## 8. ELEKTROANSCHLUß



**Vor Beginn der Arbeiten an der Elektroanlage zum Anschluß des Motors darauf achten, daß die Spannungszufuhr unterbrochen wurde.**

Zum Schutz der Anlage muß ein Fehlerstromschalter mit einer Ansprechschwelle  $I_{Fn} = 30 \text{ mA}$  verwendet werden. **UM EINE OPTIMALE ERDUNG HERZUSTELLEN**, muss die Erdungsklemme an den gelb/grünen Leiter des Netzkabels angeschlossen werden. Darüber hinaus muss ein Erdungsleiter verwendet werden, der länger ist als der stromführende Leiter. Dadurch wird verhindert, dass er im Falle einer Zugbelastung erster getrennt wird.

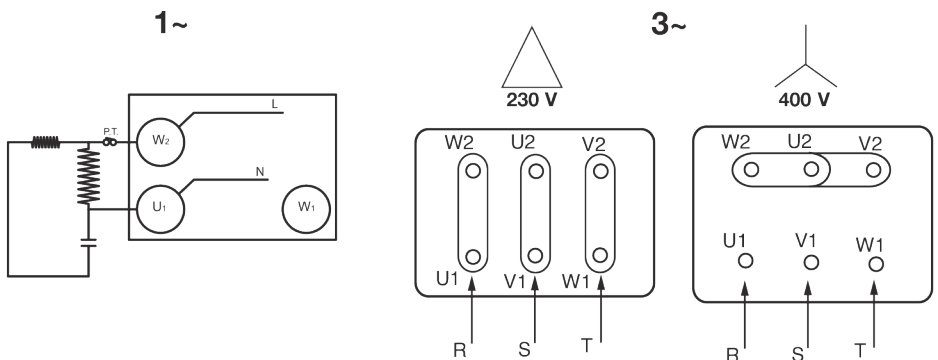
Alle unsere Einphasenmotoren sind mit einem eingebauten Thermoschutzschalter ausgestattet, der den Motor bei Temperaturanstieg durch Überlastung abschaltet, eine Wiedereinschaltung erfolgt, wenn die Temperatur wieder auf normale Werte abgesunken ist.

Bei Drehstromausführungen muß der Nutzer selbst für den entsprechenden Schutz gemäß den geltenden Vorschriften sorgen.

Die Pumpe muß über einen Erd- oder Schutzleiteranschluß verfügen.

Hinsichtlich der Ausführung der elektrischen Anschlüsse an der Klemmenleiste der Pumpe siehe das nachstehende Anschlußschema.

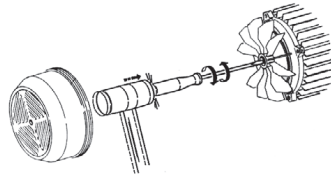
Das Gerät darf nur eingesetzt werden, wenn die elektrische Anlage über einen Sicherheitsschutz verfügt, der die geltenden Sicherheitsbestimmungen des Landes erfüllt, in dem das Produkt verwendet wird.



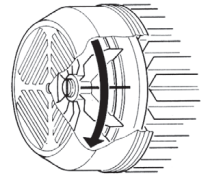
## 9. KONTROLLEN VOR DER INBETRIEBNAHME

### **! DIE PUMPE NICHT TROCKEN LAUFEN LASSEN**

Überprüfen, ob Netzspannung und Frequenz mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen. Den transparenten Vorfilterdeckel abschrauben und den Vorfilter bis zur Höhe der Ansaugöffnung mit Wasser füllen. Den Deckel wieder aufsetzen und nur von Hand ordnungsgemäß festziehen. Prüfen, ob sich die Pumpenwelle frei dreht.



Prüfen, ob die Drehrichtung des Motors mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt (der Lüfter des Motors muß sich von hinten gesehen im UHRZEIGERSINN drehen). Bei einer Pumpe mit Dreiphasenmotor müssen bei falscher Drehrichtung zwei Phasen der Netzzuleitung am Schutzgerät vertauscht werden.



## 10. INBETRIEBNAHME

Alle Ventile auf der Saug- und Förderseite öffnen und die Betriebsspannung der Pumpe einschalten.

### **! Eine angemessene Zeit warten, bis das Selbstansaugen der Pumpe und das Füllen der Ansaugleitung erfolgt sind. Dauert das Ansaugen zu lange, muß der Füllvorgang wiederholt werden.**

Nachdem die Pumpe ordnungsgemäß angesaugt hat, muß kontrolliert werden, ob der Vorfilterkorb mit Wasser gefüllt ist. Anschließend die Stromaufnahme der Pumpe messen und das Motorschutzrelais entsprechend einstellen.

## 11. WARTUNG, AUSBAU UND ENTSORGUNG

### **! Die wichtigste Wartungsarbeit besteht in der sorgfältigen Überwachung der Sauberkeit des Vorfilterkorbs. Diese Überprüfung muß nach jedem Filtervorgang und insbesondere nach Einsatz des Bodenreinigungsgeräts erfolgen. Hierzu folgende Schritte ausführen:**

- Speisespannung der Pumpe abschalten. Die Ventile auf der Saug- und Förderseite der Pumpe schließen. Den Vorfilterdeckel öffnen, den Korb herausnehmen und reinigen. Vor Wiederanbringen des Deckels den Zustand der Dichtung sowie der Gewinde an Deckel und Filterkörper prüfen. Diese Teile nur mit Wasser reinigen und falls erforderlich mit neutraler Vaseline leicht einfetten.
- Die Pumpe darf nur von Fachpersonal ausgebaut werden, das die erforderlichen technischen Anforderungen, nach den Bestimmungen zur technischen Sicherheit des Landes, in dem das Produkt eingesetzt wird, erfüllt.
- Dieses Produkt und seine Komponenten sind unter Einhaltung der Umweltschutzbestimmungen zu entsorgen; Benutzen Sie die örtlichen öffentlichen oder privaten Abfallentsorgungssysteme.

- Unter keinen Umständen dürfen die Chlortabletten in den Vorfilterkorb der Pumpe gelegt werden.
- Der mitgelieferte Schlüssel dient ausschließlich dem ÖFFNEN des Vorfilterdeckels und darf nicht zum Festziehen eingesetzt werden.



**Bei Frostgefahr oder wenn die Pumpe für längere Zeit außer Betrieb gesetzt wird, muß diese entleert werden. Hierzu die beiden Ablasschrauben im Unterteil des Pumpenkörpers herausdrehen.**

Außer den vorstehend aufgeführten Arbeiten sind keinerlei weitere Wartungsmaßnahmen erforderlich, da die Lager mit einer Lebensdauerschmierung versehen und entsprechend ausgelegt sind.

## MÖGLICHE DEFEKTE, URSACHEN UND ABHILFE

| DEFEKTE  | URSACHEN   | ABHILFE   |
|--|--|---|
| <b>Die Pumpe saugt nicht an</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Pumpe wurde nicht gefüllt.</li> <li>• Lufteintritt in die Ansaugleitung.</li> <li>• Lufteintritt durch die mechanische Dichtung.</li> <li>• Vorfilterdeckel nicht richtig geschlossen.</li> <li>• Ansaughöhe zu groß.</li> <li>• Falsche Motordrehrichtung.</li> <li>• Falsche Netzspannung.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorfilter mit Wasser füllen.</li> <li>• Anschlüsse und Rohrleitungen überprüfen.</li> <li>• Die mechanische Dichtung austauschen.</li> <li>• Vorfilterdeckel richtig anbringen.</li> <li>• Die Pumpe in einer angemessenen Höhe installieren.</li> <li>• 2 Phasen am Motor untereinander vertauschen.</li> <li>• Spannung gemäß Typenschild prüfen.</li> </ul>                 |
| <b>Die Fördermenge der Pumpe ist zu gering</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Es wird Luft angesaugt.</li> <li>• Ansaughöhe zu groß.</li> <li>• Falsche Motordrehrichtung.</li> <li>• Falsche Netzspannung.</li> <li>• Vorfilterkorb verstopft.</li> <li>• Durchmesser der Ansaugleitung zu gering.</li> <li>• Förderleitung geschlossen oder verstopft.</li> </ul>                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anschlüsse und Rohrleitungen überprüfen.</li> <li>• Die Pumpe in einer angemessenen Höhe installieren.</li> <li>• 2 Phasen am Motor untereinander vertauschen.</li> <li>• Spannung gemäß Typenschild prüfen.</li> <li>• Vorfilterkorb reinigen.</li> <li>• Ansaugleitung wie gefordert dimensionieren.</li> <li>• Ventil öffnen und Zustand des Sandfilters prüfen.</li> </ul> |
| <b>Geräuschentwicklung an der Pumpe</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Durchmesser der Ansaugleitung zu gering.</li> <li>• Die Pumpe oder die Rohrleitungen wurden nicht richtig befestigt</li> <li>• Falsche Motordrehrichtung.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ansaugleitung wie gefordert dimensionieren.</li> <li>• Befestigungen von Pumpe und Rohrleitungen prüfen. Darauf achten, daß diese voneinander getrennt sind.</li> <li>• 2 Phasen am Motor untereinander vertauschen.</li> </ul>  |
| <b>Die Pumpe läuft nicht an</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine Netzspannung.</li> <li>• Thermoschutzschalter hat ausgelöst.</li> <li>• Falsche Netzspannung.</li> <li>• Motor verklemmt.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannung und Sicherungen prüfen.</li> <li>• Thermoschutzschalter prüfen und wieder einschalten.</li> <li>• Netzspannung gemäß Typenschild prüfen.</li> <li>• Setzen Sie sich bitte mit unserem Kundendienst in Verbindung</li> </ul>   |



**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD • DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ • DECLARATION OF CONFORMITY  
• DÉCLARATION DE CONFORMITÉ • KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

**PEDROLLO S.P.A - VIA E. FERMI, 7 - 37047 SAN BONIFACIO (VR) ITALIA - vendite@pedrollo.com**  
**Teléfono: +39 045 6136311 - Fax: +39 045 7614663** dichiara, sotto la sua piena responsabilità, che i prodotti a cui si riferisce il presente manuale sono conformi alle seguenti direttive europee e alle disposizioni nazionali di attuazione:

- Direttiva 2014/30/UE (EMC)
- Direttiva 2014/35/UE (Bassa tensione)
- Direttiva 2009/125/CE
- Direttiva 2011/65/UE (RoHS II)
- Direttiva 2014/53/UE (RED)
- Direttiva 2004/40/CE
- Direttiva 2006/42/CE

**PEDROLLO S.P.A - VIA E. FERMI, 7 - 37047 SAN BONIFACIO (VR) ITALIA - vendite@pedrollo.com**  
**Teléfono: +39 045 6136311 - Fax: +39 045 7614663** declara, bajo su completa responsabilidad, que los productos a los que este manual se refiere cumplen con las siguientes Directivas Europeas y disposiciones nacionales de actuación:

- Directiva 2014/30/UE (EMC)
- Directiva 2014/35/UE (Low Voltage)
- Directiva 2009/125/CE
- Directiva 2011/65/UE (RoHS II)
- Directiva 2014/53/UE (RED)
- Directiva 2004/40/CE
- Directiva 2006/42/CE

**PEDROLLO S.P.A - VIA E. FERMI, 7 - 37047 SAN BONIFACIO (VR) ITALIA - vendite@pedrollo.com**  
**Teléfono: +39 045 6136311 - Fax: +39 045 7614663** declares, under its full responsibility, that the products to which this manual refers comply with the following European Directives and national action provisions:

- Directive 2014/30/UE (EMC)
- Directive 2014/35/UE (Low Voltage)
- Directive 2009/125/CE
- Directive 2011/65/UE (RoHS II)
- Directive 2014/53/UE (RED)
- Directive 2004/40/CE
- Directive 2006/42/CE

**PEDROLLO S.P.A - VIA E. FERMI, 7 - 37047 SAN BONIFACIO (VR) ITALIA - vendite@pedrollo.com**  
**Teléfono: +39 045 6136311 - Fax: +39 045 7614663** déclare, sous son entière responsabilité, que les produits auxquels ce manuel se réfère sont conformes aux normes européennes suivantes. Directives et dispositions d'action nationales :

- Directive 2014/30/UE (CEM)
- Directive 2014/35/UE (Basse Tension)
- Directive 2009/125/CE
- Directive 2011/65/UE (RoHS II)
- Directive 2014/53/UE (RED)
- Directive 2004/40/CE
- Directive 2006/42/CE

**PEDROLLO S.P.A - VIA E. FERMI, 7 - 37047 SAN BONIFACIO (VR) ITALIA - vendite@pedrollo.com**  
**Teléfono: +39 045 6136311 - Fax: +39 045 7614663** erklärt in voller Verantwortung, dass die Produkte, auf die sich dieses Handbuch bezieht, den folgenden europäischen Richtlinien und nationalen Durchführungsbestimmungen entsprechen:

- Richtlinie 2014/30/EU (EMV)
- Richtlinie 2014/35/EU (Niederspannung)
- Richtlinie 2009/125/EG
- Richtlinie 2011/65/EU (RoHS II)
- Richtlinie 2014/53/EU (RED)
- Richtlinie 2004/40/EG
- Richtlinie 2006/42/EG



**CERTIFICATO  
CERTIFICADO DE PRUEBAS  
TEST CERTIFICATE  
CERTIFICAT D'ESSAIS  
PRUFURKUNDE  
CERTIFICADO DE ENSAIO**

## **12. CERTIFICATO**

Tutte le nostre pompe passano un rigido controllo di qualità, in modo da garantire prestazioni ottimali ed elevata affidabilità.

Absolutamente tutte le pompe sono testate nelle nostre linee di assemblaggio, con acqua in condizioni normali di lavoro e testate con i più moderni sistemi di misura. La prova di questo, dare a questo manuale insieme ad un "test Certificado" sticker, dove vi mostriamo i dati più rilevanti del test.

Per tutti questi motivi, se si potesse osservare qualsiasi difetto o guasto, è molto importante che noi comunicare il tipo di carenza di dati, modello e numero di serie al fine di trovare la fonte del problema, e garantendo in tal modo è possibile continuare la massima qualità.

## **12. CERTIFICADO DE PRUEBAS**

Todas nuestras bombas pasan un estricto control de calidad, por lo cual podemos garantizar un óptimo funcionamiento y una gran fiabilidad. Absolutamente TODAS las bombas son probadas en nuestras líneas de montaje con agua en condiciones de trabajo normal y ensayadas con los más modernos sistemas de medición. Muestra de ello, entregamos junto con el presente manual una etiqueta adhesiva "Certificado de pruebas", donde le indicamos los datos más relevantes de la prueba.

Por todo lo cual, en caso de que Uds. pudieran observar alguna anomalía o deficiencia es muy importante nos comuniquen los datos de Tipo de deficiencia, Modelo bomba y Nº de serie a fin de averiguar el origen del problema y de esta forma poder seguir asegurando la máxima calidad.

## **12. TEST CERTIFICATE**

All of our pumps pass strict quality control, so we are able to guarantee their optimal operation and reliability.

Absolutely ALL of the pumps are tested on our assembly lines with water under normal working conditions and with the most modern measurement systems. As a sign of this, along with the present manual, we attach a "Test certificate" adhesive label.

If you should note any fault or shortcoming, you must report the details of the type of fault, the pump model and the serial no. so that we can check the cause of the problem and thus be able to continue offering you the best quality.

## **12. CERTIFICAT D'ESSAIS**

Toutes nos pompes passent un strict contrôle de qualité qui nous permettent de garantir un fonctionnement optimal et une grande fiabilité. Absolument TOUTES nos pompes sont testées sur nos lignes de montage avec de l'eau dans des conditions de fonctionnement normal de travail et testées avec les systèmes de mesure les plus modernes. Preuve en est l'étiquette adhésive "Certificat d'essais" que nous remettons avec le présent manuel.

C'est pourquoi, dans le cas où vous observeriez une quelconque anomalie ou un défaut, il est très important que vous nous communiquiez les informations concernant le Type de défaut, le Modèle de pompe et le Nº de série afin de vérifier l'origine du problème et pouvoir ainsi continuer à vous assurer la qualité maximale.

## 12. PRÜFURKUNDE

Alle unsere Pumpen werden einer strengen Qualitätskontrolle, so können wir eine optimale Leistung und hohe Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Absolut alle Pumpen in unserer Montagelinien getestet, mit Wasser unter normalen Betriebsbedingungen getestet und mit den modernsten Mess-Systeme. Ein Beweis dafür, geben Sie dieses Handbuch zusammen mit einem Aufkleber "Certificado Test", wo wir Ihnen die wichtigsten Daten des Tests zeigen.

Aus all diesen Gründen, wenn Sie irgendeinen Defekt oder Ausfall beobachten konnte, ist es sehr wichtig, dass wir die Art der Daten-Mangel, Pumpe Modell-und Seriennummer zu kommunizieren, um die Quelle des Problems zu finden, und damit die Gewährleistung können Sie die höchste Qualität fortzusetzen.

